

TAGcabinet

Fully automated laundry and textil logistic





Um eine Verwechslung zwischen bspw. Miet- und Kundenwäsche in einer Wäscherei zu verhindern und um die Eindeutigkeit der Wäsche zu gewährleisten, wurde eigens ein System entwickelt, welches den Vorgang erleichtern soll. Es wurden bereits Versuche mittels RFID Technologie in Wäschereien unternommen, um diesem Logistikprozess gerecht zu werden. Die bis heute eingesetzten Techniken beruhen jedoch auf LF oder HF Funktechnologie und sind aber nicht ausreichend, eine vollständige Logistikkette abzubilden. Die erreichten Lesereichweiten sind eher beschränkt und bewegen sich zwischen 2 und 30 cm. Um die Prozesse großzügiger zu gestalten und die Textilien besser zuordnen zu können sowie deren Verbleib zu visualisieren, ist es fast unabdingbar, ein neues System mit einer besseren Technik zu erschaffen. Die Technologie, basierend auf UHF Radio Frequenz, schafft sehr hohe Reichweiten.

Nutzdaten

- Schnelles und vor allem sicheres Lesen von Wäschegebänden und Containern
- Freie Schnittstelle mit Abgabe von gefilterten Nutzdaten
- Voll integrierbar
- Kostenstellekontrolle
- Fehler- Management
- Ressourcen Überblick
- Avis Logik möglich
- Immer aktuell
- Skalierbar

Die Herausforderung besteht darin, Fehllesungen (Doppellesungen oder das Lesen von TAGs über größere Distanzen, welche nicht zu den Erfassungsprozessen gehören) zu vermeiden. Um solche Pulk Lesungen zuverlässig und sehr genau zu generieren, wurde von TAGnology RFID GmbH ein Kabinett entwickelt, das speziell dazu dient, diese abgeschirmten Lesevorgänge durchzuführen. Die Rollcontainer mit Wäsche werden lediglich in das Kabinett gestellt und die Türen werden verschlossen. Sobald die Türen geschlossen sind, wird der Rollcontainer automatisch gelesen.

Robust und Zuverlässig



TAGnology
Eine Saubere Sache



Textil Management gut gelöst

Eckdaten

- Kabinett mit Schiebetüre für einen abgeschirmten RFID Lesevorgang
- Lesen von Umgebungstags ausgeschlossen
- Robustes Gehäuse für raue Umgebung
- Eingebaute Leseinheit mit bis zu 8 Antennen bestückbar. Die Leseeinheiten sind je nach Prozess und die verschiedensten Anwendungsgebiete auf maximale Leseergebnisse abgestimmt
- Rundumlesung mit einer hohen Erfassungsrate. Ca. 180-200 Wäschetags innerhalb von wenige Sekunden
- Durchreichprinzip von z.B. Kommissionsbereich zu Verladestelle (Pass-Through-Tunnel)
- Indikatoren für Gut- oder Fehllesung
- Maße 2200x2300mm (BxH)
- Durchfahrt 1200x2000mm (BxH)
- Anschlüsse: 220V und LAN (RJ45), Optional via WLAN
- Rollbar und somit leicht installierbar
- Auch für Erweiterungen vorbereitet
- Sehr einfache Handhabung
- Gewicht: ca. 600 Kg

Die innovativen Gesamtlösungen von TAGnology sind immer darauf ausgerichtet, Prozesse und Arbeitsabläufe zu optimieren und zu verbessern. Prämiert mit mehreren Auszeichnungen für die „Beste Lösung“ oder das „Bestes Produkt“, gehören die Ideen und die schon mehrfach im Markt erprobten Anwendungsbeispiele zu den besten im Technologiesektor. Die Kreativität bei der Entwicklung unsere Produkte und Lösungen kennt keine Grenze. Unter dem Motto „nicht versucht ist nicht gewusst“ finden wir meist die richtigen Ansätze, um die oft schwierigen Herausforderungen zu meistern.

TAGnology

Ihr Premium RFID Partner

TAGnology RFID GmbH
Grazer Vorstadt 142
A-8570 Voitsberg
Austria
+43 3142 289280

TAGnology d.o.o
Mihovila Pavleka Miškine 22
40000 Čakovec
Croatia
+385 40 395 420

TAGnology Systems GmbH
Bessie-Coleman-Straße 7
D-60549 Frankfurt a/M
Germany
+49 800 289280

www.tagnology.com
www.tagpilot.com



Vertreten durch:

